

ПОГОДЖЕНО

Т. в. о. начальника Тилу Збройних
Сил України
полковник

Юрій КОНДРАШОВ

“ _____ ” _____ 2019 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
полковник

Дмитро МАРЧЕНКО

“ _____ ” _____ 2019 р.

**ПРОЄКТ
ТЕХНІЧНИЙ ОПИС
НА ДОСЛІДНУ ПАРТІЮ**

КОСТЮМ (СОРОЧКА І ШТАНИ) ЧОЛОВІЧИЙ

ТО А01ХJ.XXXXXX-XXX:2019

Дата надання чинності _____

ПОГОДЖЕНО

Начальник Головного військово-
медичного управління – начальник
медичної служби Збройних Сил
України
генерал-майор медичної служби

Ігор ХОМЕНКО

“ _____ ” _____ 2019 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку
речового майна Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
підполковник

Віталій РЯБОВ

“ _____ ” _____ 2019 р.

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **Василь Саковець** (керівник розробки), **Тетяна Кучер**, **Марина Ковтун** (перевірив).

II. Назва та позначення технічного опису на дослідну партію:

“Технічний опис на дослідну партію “Костюм (сорочка і штани) чоловічий” ТО А01ХJ.ХХХХХ-ХХХ:2019.”

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Костюм (сорочка і штани) чоловічий тип Х” ТО А01ХJ.ХХХХХ-ХХХ:2019”, де Х – тип костюма (А або Б), які відрізняються один від одного зовнішнім виглядом штанів відповідно до рисунків Д1, Д2 та пункта 3.1.1 цього технічного опису на дослідну партію.

IV. Затверджено “_____” _____ 2019 року.

Введено в дію “_____” _____ 2019 року.

Термін зберігання - постійно.

V. Код предмета за:

ВІР 01.002.003-2014 (01): _____.

VI. Цей технічний опис на дослідну партію використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмета Міністерству оборони України та Збройним Силам України.

VII. Цей технічний опис на дослідну партію не може бути повністю або частково відтворений, тиражований і поширений організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ	4
1. Нормативні посилання	4
2. Умовні позначення та скорочення	5
3. Вимоги до предмета	5
3.1. Технічні та якісні характеристики	5
3.1.1. Загальні вимоги	5
3.1.2. Зовнішній вигляд	6
3.1.3. Розміри предмета	6
3.1.4. Вимоги до матеріалів	7
3.1.5. Основні вимоги до виготовлення предмета	8
3.2 Правила приймання	8
Додаток 1 – Зовнішній вигляд предмета	9

ВСТУП

Цей технічний опис на дослідну партію (далі – ТО) розроблено з метою встановлення вимог до костюма (сорочка і штани) чоловічого (далі – предмет) під час експериментального носіння особовим складом закладів охорони здоров'я, підпорядкованих Міністерству оборони України, з метою отримання оцінки предмета щодо його ергономічних властивостей.

Цей ТО поширюється як на предмет в цілому так і на його складові частини та матеріали.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ 4272:2003	Матеріали текстильні з покриттям. Методи визначення характеристик при розриві (ISO 1421:1998, MOD)
ДСТУ ГОСТ 21790:2008	Тканини бавовняні і змішані для одягу. Загальні технічні умови (ГОСТ 21790-2005, IDT)
ДСТУ ГОСТ 30157.0:2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Загальні положення (ГОСТ 30157.0-95, IDT)
ДСТУ ГОСТ 30157.1:2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни лінійних розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Режими оброблень (ГОСТ 30157.1-95, IDT)
ДСТУ ISO 1833-1:2013	Матеріали текстильні. Кількісний хімічний аналіз. Частина 1. Загальні принципи випробовування (ISO 1833-1:2006, IDT)
ДСТУ ISO 1833-16:2013	Матеріали текстильні. Кількісний хімічний аналіз. Частина 16. Суміші поліпропіленових волокон і деяких інших волокон. Метод з використанням ксилолу (ISO 1833-16:2006, IDT)
ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності (ISO 9237:1995, IDT)
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартіндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка

Позначка документа	Назва
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід (ISO 14184-1:1998, IDT)
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна”
ТС А01ХJ.03537-083:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібки-блискавки”
ТС А01ХJ.03506-095:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Гудзики з отворами пластикові”

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цьому ТО умовні позначення та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цього ТО.

Предмет типу А від типу Б відрізняється один від одного за зовнішнім виглядом штанів відповідно до рисунків Д1, Д2 додатку Д та опису наведеного нижче.

Сорочка прямого силуету з v-образним вирізом горловини, короткими рукавами.

На пілочки обробляються накладні кишені: одна нагрудна зліва та дві нижні кишені. У верхній частині пілочки праворуч настрочуються дві смужки текстильної застібки для кріплення ідентифікаторів розміром 60 мм x 60 мм та 125 мм x 25 мм.

Рукава вшивні одношовні, на лівому рукаві накладна кишеня.

Штани тип А прямої форми, з пришивним поясом, що регулюється по талії за допомогою пояса-джгута (що розміщується між верхньою та нижньою частинами пояса) та пряжки-регулятора.

Накладні кишені розміщуються: в області бокових швів (права - п'яти яткова, ліва – три яткова) та на правій задній половинці штанів.

Штани тип Б прямої форми, з пришивним поясом, який застібається на петлю та гудзик, із застібкою в середньому шві передніх половинок на застібку-блискавку.

Передні половинки з відрізними бочками, що утворюють бокові кишені.

Задні половинки – з виточками та накладними кишенями.

На поясі – п'ять хомутиків для ременя.

3.1.2. Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати додатку 1.

3.1.3. Розміри предмета

Предмети за зростами та розмірами повинні відповідати таблицям 1 та 2.

Таблиця 1 – Зріст типової фігури

Зріст типової фігури, см	Умовне позначення зросту	Інтервал зросту людини, см
158	1	Від 155 до 161 включно
164	2	Понад 161 до 167 включно
170	3	Понад 167 до 173 включно
176	4	Понад 173 до 179 включно
182	5	Понад 179 до 185 включно
188	6	Понад 185 до 191 включно

Таблиця 2 – Розмір типової фігури

Обхват грудей типової фігури, см	Умовне позначення розміру, см	Інтервал обхвату грудей людини, см
92	46	Від 90 до 94 включно
96	48	Понад 94 до 98 включно
100	50	Понад 98 до 102 включно
104	52	Понад 102 до 106 включно
108	54	Понад 106 до 110 включно
112	56	Понад 110 до 114 включно
116	58	Понад 114 до 118 включно
120	60	Понад 118 до 122 включно
124	62	Понад 122 до 126 включно
128	64	Понад 126 до 130 включно

3.1.4. Вимоги до матеріалів

3.1.4.1. Предмет виготовляється з матеріалів визначених цим ТО.
Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів наведені у таблиці 3.

Таблиця 3 – Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Нормативна документація
1.	Тканина змішана бавовняна білого кольору	підпункт 3.1.4.2 цього ТО
2.	Нитки швейні кольору основного матеріалу: Тип 3, Вид 1 або Тип 3, Вид 2	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)”
3.	Нероз’ємна застібка-блискавка (Т4 або Т6) кольору основного матеріалу, для штанів типу Б	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібки-блискавки” ТС А01ХJ. 03537-083:2018 (01)
4.	Пояс-джгут, для штанів типу А	-
5.	Пряжка двоцілинна або пряжка регулятор шириною відповідно до розміру пояса-джгута, для штанів типу А	-
6.	Гудзики амінопластові діаметром 14 кольору основного матеріалу або прозорі: Тип 1, Вид 2, для штанів типу Б	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Гудзики з отворами пластикові” ТС А01ХJ.03506-095:2018 (01)”
7.	Застібка текстильна кольору основного матеріалу шириною 25 та 100 мм	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна” ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01)”

3.1.4.2. Тканина змішана бавовняна повинна відповідати показникам якості, зазначеним у таблиці 4.

Таблиця 4 – Тканина змішана бавовняна

№ з/п	Найменування показника, одиниця виміру	Норма	Метод перевірки згідно
1	2	3	4
1.	Вміст складників сировинного складу, %: бавовна, не менше поліестер, не більше	60 40	ДСТУ 4057 (ДСТУ ISO 1833-1, ДСТУ ISO 1833-16)
2.	Поверхнева щільність, г/м ² , не менше	140	ДСТУ EN 12127
3.	Розривне навантаження, Н, не менше: основа уток	764 200	ДСТУ 4272

Кінець таблиці 4

1	2	3	4
4.	Зміна лінійних розмірів після мокрої обробки, %: основа уток	-2,0 ±2,0	ДСТУ ГОСТ 30157.0 ДСТУ ГОСТ 30157.1
5.	Повітропроникність, $\text{дм}^3/(\text{м}^2 \text{ с})$, не менше	70	ДСТУ ISO 9237
6.	Вміст вільного і здатного частково виділяти формальдегіду, мкг/г , не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1
7.	Стійкість до стирання, цикли, не менше	1500	ДСТУ ISO 12947-2

3.1.4.3. Ступінь білості тканини для виготовлення предмета не менше 80% згідно вимог ДСТУ ГОСТ 21790. На вимогу замовника предмет може виготовлятися іншого кольору.

3.1.5. Основні вимоги до виготовлення предмета

Предмет виготовляють відповідно до вимог цього ТО.

З'єднувальні шви виконуються зшивним швом (з подальшим обметуванням або одночасним обметуванням) шириною $1,0 \pm 0,1$ см або швом «взамок».

Вшивання рукавів в пройму та з'єднання плечових швів виконується зшивним швом подвійною строчкою на машинах човникового стібка або одинарною строчкою на машинах ланцюгового стібка.

Відкриті зрізи обметуються.

Частота машинної строчки: 3–4 стібки в 1 см довжини шва.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотним стібком.

3.2. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється відповідно до умов договору про закупівлю, укладеного між замовником та постачальником (виробником).

Додаток 1
до пункту 3.1.2

Зовнішній вигляд предмета

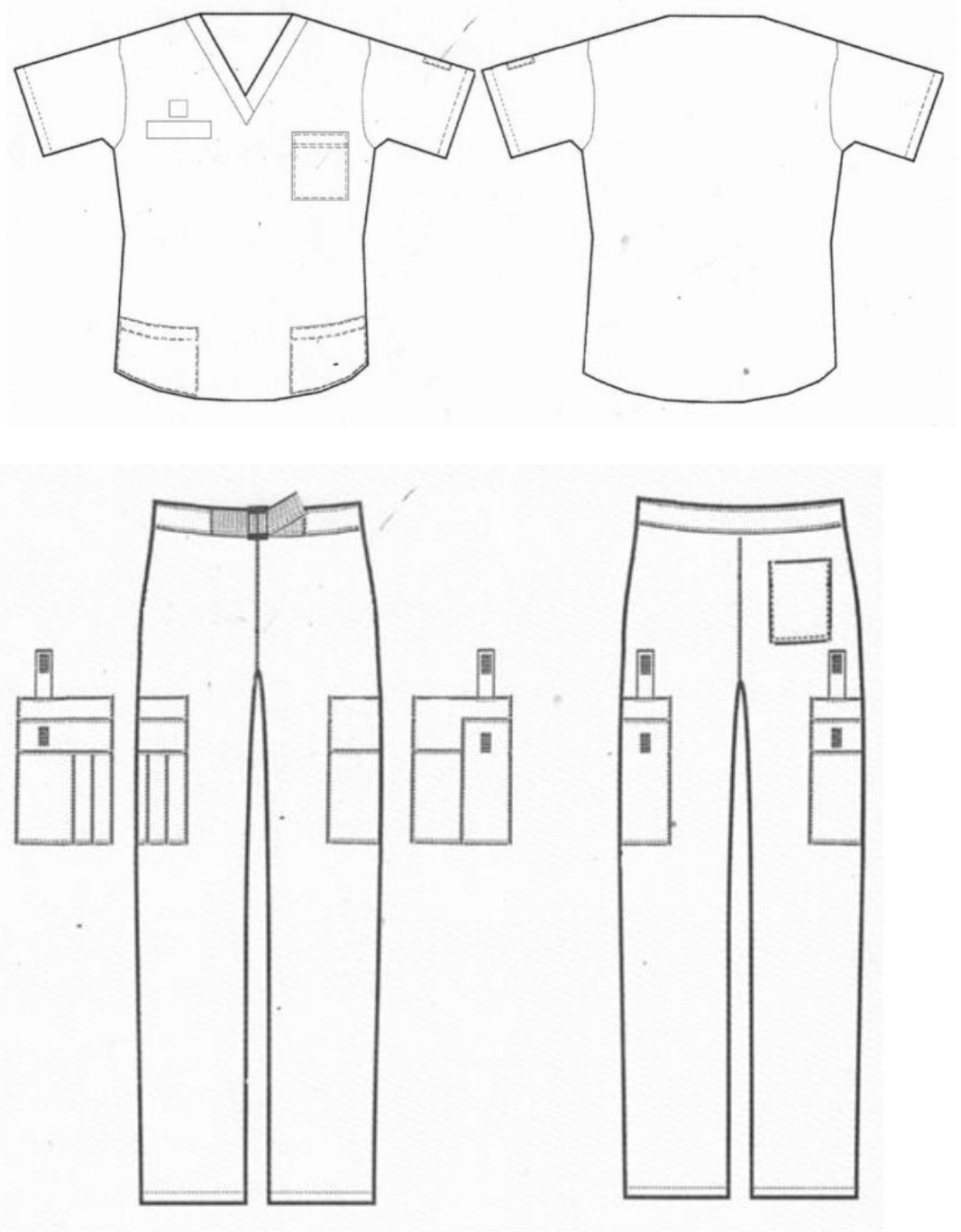


Рисунок Д1 – Зовнішній вигляд предмета типу А

Продовження додатка 1
до пункту 3.1.2

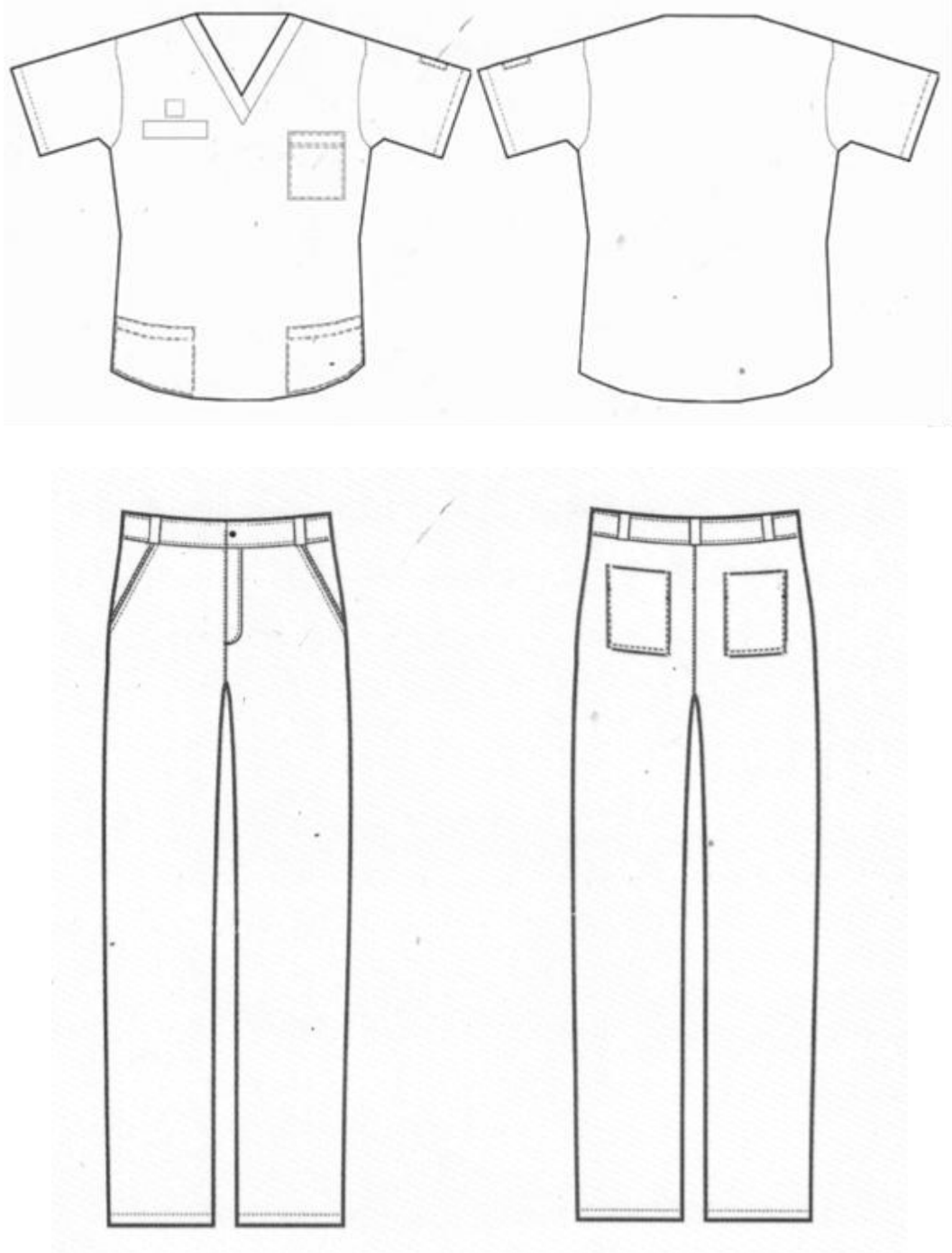


Рисунок Д2 – Зовнішній вигляд предмета типу Б